

FORMATION

MASTÈRE MANAGER DE LA PERFORMANCE DE PROJETS INDUSTRIELS DURABLES

La formation de **Manager de la Performance de Projets Industriels Durables** a pour objectif de former des professionnels capables de concevoir et d'implémenter des stratégies d'**optimisation des processus** dans le **secteur industriel**. Elle vise à améliorer la **performance** des entreprises tout en créant une valeur durable pour toutes les parties prenantes.

Formation accessible en **1 ou 2 ans** en fonction de votre profil.



LE TITRE

La formation « **Manager Qualité Sécurité Environnement et Performance Durable de l'Entreprise** » est un titre reconnu par l'État de **niveau 7 (EU)**. Cette certification professionnelle, délivrée par l'école EMECI de la CCI Le Mans Sarthe en partenariat avec Sup de V, est enregistrée au RNCP sous le **code n° 38914** par décision du 26/04/2024.

PRÉREQUIS

- **Cursus en 2 ans** : être titulaire d'un diplôme **bac +3** ou d'un titre certifié de niveau 6 (EU) dans un cursus à dominante **industrielle, technique ou scientifique**
- **Cursus en 1 an** : être titulaire d'un diplôme **bac +4**

TARIF

10250 € net de taxe (gratuit pour l'étudiant, à la charge de l'entreprise)

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Le **Manager de la Performance et de Projets Industriels Durables** a pour mission de piloter et d'optimiser l'ensemble des processus afin d'**améliorer la performance** globale et durable de l'entreprise. Sa vision à long terme intègre des critères sociaux, environnementaux, éthiques et économiques.

Les points essentiels du métier :

- Gestion de la performance industrielle en mode projet
- Mise en place des démarches d'amélioration continue
- Conception et déploiement d'un système de management QSE/RSE
- Pilotage des certifications QSE (Qualité, Sécurité, Environnement) et des labellisations RSE (Responsabilité Sociétale des Entreprises)
- Réalisation d'un diagnostic stratégique de la performance de l'entreprise
- Élaboration d'un plan d'amélioration des processus
- Pilotage de la communication QSE/RSE interne et externe

DÉROULÉ DE LA FORMATION

DURÉE :

1 022 heures de formation sur 2 ans

DATE :

- Parcours en 2 ans : octobre 2025 à septembre 2027
- Parcours en 1 an : octobre 2025 à septembre 2026

RYTHME D'ALTERNANCE :

ANNÉE 1 : **70%** en entreprise / **30%** en formation
ANNÉE 2 : **75%** en entreprise / **25%** en formation

Une école



PROGRAMME DE FORMATION

- BLOC 1** Définir la politique QSE/RSE et industrielle de l'entreprise
- BLOC 2** Concevoir et organiser le déploiement d'un système de management de l'entreprise
- BLOC 3** Pilotage de projets de performance durable de l'entreprise selon une approche Lean
- BLOC 4** Mesure de l'efficacité des démarches d'amélioration des processus

+ MODULES TRANSVERSAUX

COMPÉTENCES & MISSIONS EN ENTREPRISE

Compétences à mettre en œuvre durant la formation :

- Mener une **veille réglementaire**, savoir détecter et analyser les risques
- Piloter (ou co-piloter) une **démarche certificative**
- **Manager** des projets complexes en contexte industriel
- Accompagner la conduite du **changement**
- Manager de façon **transversale** des ressources humaines
- Piloter une démarche d'**excellence opérationnelle**
- **Communiquer** dans une langue internationale, contexte professionnel

Exemples de missions en entreprise :

- Simplification, modélisation des processus existants
- Cartographier les différents flux pour les optimiser
- Mesurer l'efficacité des démarches d'amélioration des processus
- Optimisation de la performance de lignes de production
- Organisation d'une veille stratégique et réglementaire
- Élaboration et mise en œuvre d'une stratégie de certification / labélisation
- Mise en place de politique RSE, QSE
- Réalisation d'audits internes
- Participer à la culture du Lean management auprès des équipes

SECTEURS D'ACTIVITÉ

Nos diplômés peuvent évoluer dans une large gamme d'entreprises industrielles, quelles que soient **leur taille et leur secteur d'activité**. Les enjeux de qualité, de santé, d'environnement, de performance industrielle et d'amélioration continue touchent toutes les entreprises du secteur.

Ainsi, nos diplômés peuvent travailler dans les **domaines suivants** : Automobile, Fabrication de matériaux et matières premières, Plasturgie et composites, Industrie pharmaceutique, Industrie pétrolière, Énergies et mobilités, Nautisme, Métallurgie, BTP et construction, Maroquinerie, Chimie, Santé

QUELQUES CHIFFRES CLÉS

*source Sup de V

95%
de réussite aux examens 2023

89%
d'insertion professionnelle
à 7 mois des diplômés 2022
100% en CDI

35 K €
de salaire moyen
plus variable

MÉTIERS VISÉS ET DÉBOUCHÉS



- Auditeur Qualité et Sécurité, conformité, auditeur QSE/RSE
- Chef de projet industriel / amélioration continue HSE, QSE/RSE
- Consultant QSE / performance industrielle
- Ingénieur QSE/RSE / Ingénieur Qualité
- Ingénieur Amélioration Performance
- Responsable Amélioration Continue
- Responsable Pilotage de la performance
- Responsable Lean Manufacturing / Excellence opérationnelle

emeci

L'ÉCOLE DE MANAGEMENT EN EXCELLENCE COMMERCIALE ET INDUSTRIELLE

7 avenue des Platanes 72100 Le Mans 02 43 50 25 85



EN SAVOIR +

